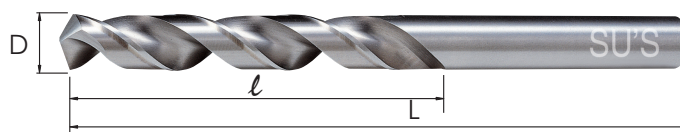


不銹鋼用-直柄高鈷鑽頭

Cobalt HSS Straight Shank Twist Drills For Stainless Steel

U-111



- ◎使用高鈷材質HSE, 具有耐高熱, 耐磨耗之特性。
- ◎心厚大, 提高鑽頭剛性, 振幅小。
- ◎"X"削薄, 推力小, 求心性佳, 切削熱擴散容易。
- ◎適用於不銹鋼、鈦合金、耐熱鋼等難切削材。

- ◎Basic on HSE features heat and wear resistance.
- ◎Thick web design provides high rigidity and minimum vibration.
- ◎"X" thinning reduces thrust load, accurates concentricity and dissipates heat easily.
- ◎Suitable for drilling tough materials, such as Stainless Steel, Titanium Alloy and Heat-resistant Steel, etc.

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
0.8	33	10
0.85	35	12
0.9	35	12
0.95	39	14
0.98	39	14
1.0	39	14
1.05	41	15
1.1	41	15
1.15	41	15
1.18	41	15
1.2	41	15
1.25	44	16
1.3	44	16
1.35	47	18
1.4	47	18
1.45	47	18
1.5	47	18
1.55	49	19
1.6	49	19
1.65	49	19
1.7	49	19
1.75	51	20
1.8	51	20
1.85	51	20
1.9	51	20
1.95	53	22
2.0	53	22
2.1	53	22
2.2	56	23
2.3	56	23
2.4	59	25
2.5	59	25
2.6	62	27
2.7	62	27
2.8	65	28
2.9	69	34
3.0	69	34
3.1	69	34
3.2	69	34
3.3	71	35
3.4	71	35

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
3.5	71	35
3.6	74	36
3.7	74	36
3.8	74	36
3.9	77	38
4.0	81	42
4.1	81	42
4.2	81	42
4.3	81	42
4.4	84	44
4.5	84	44
4.6	84	44
4.7	87	45
4.8	87	45
4.9	90	49
5.0	90	49
5.1	90	49
5.2	92	49
5.3	92	49
5.4	92	49
5.5	92	49
5.6	95	51
5.7	95	51
5.8	95	51
5.9	95	51
6.0	99	54
6.1	99	54
6.2	99	54
6.3	99	54
6.4	102	56
6.5	102	56
6.6	102	56
6.7	102	56
6.8	102	56
6.9	102	56
7.0	102	56
7.1	105	59
7.2	105	59
7.3	105	59
7.4	108	61
7.5	108	61

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
7.6	108	61
7.7	111	63
7.8	111	63
7.9	111	63
8.0	111	63
8.1	115	65
8.2	115	65
8.3	115	65
8.4	119	68
8.5	119	68
8.6	119	68
8.7	119	68
8.8	122	70
8.9	122	70
9.0	122	70
9.1	122	70
9.2	124	70
9.3	124	70
9.4	124	70
9.5	124	70
9.6	127	72
9.7	127	72
9.8	127	72
9.9	127	72
10.0	127	72
10.1	131	77
10.2	131	77
10.3	131	77
10.4	131	77
10.5	135	81
10.6	135	81
10.7	135	81
10.8	138	83
10.9	138	83
11.0	138	83
11.1	138	83
11.2	141	85
11.3	141	85
11.4	141	85
11.5	141	85
11.6	144	85

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
11.7	144	85
11.8	144	85
11.9	144	85
12.0	146	87
12.1	146	87
12.2	146	87
12.3	146	87
12.4	149	89
12.5	149	89
12.6	149	89
12.7	149	89
12.8	149	89
12.9	149	89
13.0	149	89
※ 1/16	49	19
※ 5/64	53	22
※ 3/32	56	23
※ 7/64	65	28
※ 1/8	69	34
※ 9/64	74	36
※ 5/32	77	38
※ 11/64	84	44
※ 3/16	87	45
※ 13/64	92	49
※ 7/32	92	49
※ 15/64	99	54
※ 1/4	99	54
※ 17/64	102	56
※ 9/32	105	59
※ 5/16	111	63
※ 11/32	119	68
※ 3/8	124	70
※ 13/32	131	77
※ 7/16	138	83
※ 15/32	144	87
※ 1/2	149	89

※：無庫存時，依最低受注量訂製。
 ※：In case of no stock of desired items, production should be based on minimum quantity as specified.

切削條件請參照P43~46
 Cutting data P43~46