

氮化鈦-直柄麻花鑽頭

TiN Coated Straight Shank Twist Drills

I-113



- ◎表面TiN膜層HV2000，具耐磨性，摩擦係數小，抗粘著，切削性佳，可延長壽命約3倍。
- ◎在一定的進刀量時，切削速度可提高30%。
- ◎適用於一般鋼材、合金鋼、調質鋼、鑄鐵等被切削材。

- ◎Surface is coated with TiN HV2000, featuring maximum wear-resistance, low friction-coefficient, anti-adhere, superior cutting performance and service life extended to 3 times.
- ◎Cutting speed is increased by 30% at a constant feed rate.
- ◎Suitable for drilling General Steels, Alloy Steel, Tempered Steel, and Cast Iron, etc.

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
1.0	40	18
1.1	42	20
1.2	42	20
1.3	45	22
1.4	48	23
1.5	48	23
1.6	50	25
1.7	50	25
1.8	52	28
1.9	52	28
2.0	55	29
2.1	55	29
2.2	58	33
2.3	58	33
2.4	61	35
2.5	61	35
2.6	64	37
2.7	64	37
2.8	67	39
2.9	71	42
3.0	71	42
3.1	71	42
3.2	71	42
3.3	73	45
3.4	73	45
3.5	73	45
3.6	76	48
3.7	76	48
3.8	76	48
3.9	79	51
4.0	83	54
4.1	83	54
4.2	83	54
4.3	83	54
4.4	86	56
4.5	86	56
4.6	86	56
4.7	89	59
4.8	89	59
4.9	92	62
5.0	92	62
5.1	92	62
5.2	95	64
5.3	95	64
5.4	95	64

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
5.5	95	64
5.6	98	67
5.7	98	67
5.8	98	67
5.9	98	67
6.0	102	70
6.1	102	70
6.2	102	70
6.3	102	70
6.4	105	73
6.5	105	73
6.6	105	73
6.7	105	73
6.8	105	73
6.9	105	73
7.0	105	73
7.1	108	75
7.2	108	75
7.3	108	75
7.4	111	78
7.5	111	78
7.6	111	78
7.7	114	81
7.8	114	81
7.9	114	81
8.0	114	81
8.1	117	84
8.2	117	84
8.3	117	84
8.4	121	87
8.5	121	87
8.6	121	87
8.7	121	87
8.8	124	89
8.9	124	89
9.0	124	89
9.1	124	89
9.2	127	92
9.3	127	92
9.4	127	92
9.5	127	92
9.6	130	95
9.7	130	95
9.8	130	95
9.9	130	95

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
10.0	130	95
10.1	133	98
10.2	133	98
10.3	133	98
10.4	133	98
10.5	137	100
10.6	137	100
10.7	137	100
10.8	140	103
10.9	140	103
11.0	140	103
11.1	140	103
11.2	143	106
11.3	143	106
11.4	143	106
11.5	143	106
11.6	146	109
11.7	146	109
11.8	146	109
11.9	146	109
12.0	146	111
12.1	149	111
12.2	149	111
12.3	149	111
12.4	152	114
12.5	152	114
12.6	152	114
12.7	152	114
12.8	152	114
12.9	152	114
13.0	152	114

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
※ 3/64	42	20
※ 1/16	48	23
※ 5/64	52	28
※ 3/32	58	33
※ 7/64	67	39
※ 1/8	71	42
※ 9/64	73	45
※ 5/32	79	51
※ 11/64	83	54
※ 3/16	89	59
※ 13/64	92	62
※ 7/32	95	64
※ 15/64	98	67
※ 1/4	102	70
※ 17/64	105	73
※ 9/32	108	75
※ 19/64	111	78
※ 5/16	114	81
※ 21/64	117	84
※ 11/32	121	87
※ 23/64	124	89
※ 3/8	127	92
※ 25/64	130	95
※ 13/32	133	98
※ 27/64	137	100
※ 7/16	140	103
※ 29/64	143	106
※ 15/32	146	109
※ 31/64	149	111
※ 1/2	152	114

※：無庫存時，依最低受注量訂製。

※：In case of no stock of desired items, production should be based on minimum quantity as specified.

切削條件請參照P43~46

Cutting data P43~46