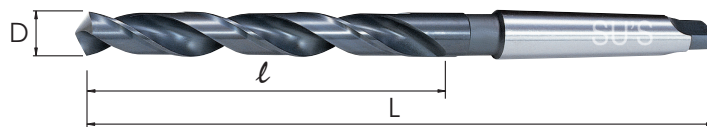


斜柄鑽頭

Taper Shank Twist Drills

T-104


◎適用於一般鋼料，HRC 30以下之合金鋼、鑄鐵、
鑄鋼等被切削材。
◎柄部為莫氏圓錐柄，配合導套使用。

◎Suitable for drilling General Steels, Alloy Steels with
hardness under HRC 30, Cast Iron and Cast Steel, etc.
◎Morse taper shank can be fitted into sleeve.

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm	MT.NO.
5.0	140	60	1
5.5	145	65	1
6.0	148	68	1
6.5	152	72	1
7.0	155	75	1
7.5	158	78	1
8.0	162	82	1
8.5	168	85	1
9.0	172	88	1
9.5	175	92	1
10.0	178	95	1
10.5	182	98	1
11.0	185	102	1
11.5	188	105	1
12.0	192	108	1
12.5	195	112	1
13.0	198	115	1
13.5	202	118	1
14.0	205	122	1
14.5	222	122	2
15.0	225	125	2
15.5	228	128	2
16.0	230	130	2
16.5	232	132	2
17.0	235	135	2
17.5	240	140	2
18.0	240	140	2
18.5	245	145	2

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm	MT.NO.
19.0	245	145	2
19.5	250	150	2
20.0	250	150	2
20.5	255	155	2
21.0	255	155	2
21.5	260	160	2
22.0	260	160	2
22.5	265	165	2
23.0	265	165	2
23.5	285	165	3
24.0	285	165	3
24.5	285	165	3
25.0	285	165	3
25.5	285	165	3
26.0	285	165	3
26.5	290	170	3
27.0	290	170	3
27.5	295	175	3
28.0	295	175	3
28.5	300	180	3
29.0	300	180	3
29.5	305	185	3
30.0	305	185	3
30.5	310	190	3
31.0	310	190	3
31.5	315	195	3
32.0	315	195	3
32.5	345	200	4

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm	MT.NO.
33.0	345	200	4
33.5	350	205	4
34.0	350	205	4
34.5	350	205	4
35.0	350	205	4
35.5	355	210	4
36.0	355	210	4
36.5	355	210	4
37.0	355	210	4
37.5	360	210	4
38.0	360	210	4
38.5	360	210	4
39.0	360	210	4
39.5	365	215	4
40.0	365	215	4
41.0	365	215	4
42.0	370	220	4
43.0	370	220	4
44.0	375	225	4
45.0	375	225	4
46.0	380	230	4
47.0	380	230	4
48.0	385	235	4
49.0	385	235	4
50.0	390	240	4

※：無庫存時，依最低受注量訂製。

※：In case of no stock of desired items, production should be based on minimum quantity as specified.

切削條件請參照P43~46

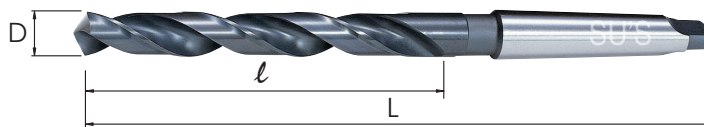
Cutting data P43~46

斜柄鑽頭

Taper Shank Twist Drills

SUS

T-104



直徑 D in	全長 L mm	溝長 l mm	MT.NO.
※ 1/2	198	115	1
※ 17/32	202	118	1
※ 9/16	222	122	2
※ 19/32	228	128	2
※ 5/8	230	130	2
※ 21/32	235	135	2
※ 11/16	240	140	2
※ 23/32	245	145	2
※ 3/4	250	150	2
※ 25/32	250	150	2
※ 13/16	255	155	2
※ 27/32	260	160	2
※ 7/8	265	165	2
※ 29/32	285	165	3
※ 15/16	285	165	3
※ 31/32	285	165	3
※ 1"	285	165	3
※ 1-1/32	290	170	3
※ 1-1/16	290	170	3
※ 1-3/32	295	175	3
※ 1-1/8	300	180	3
※ 1-5/32	305	185	3
※ 1-3/16	310	190	3

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm	MT.NO.
10.1	182	98	1
10.2	182	98	1
10.3	182	98	1
10.4	182	98	1
10.6	185	102	1
10.7	185	102	1
10.8	185	102	1
10.9	185	102	1
11.1	188	105	1
11.2	188	105	1
11.3	188	105	1
11.4	188	105	1
11.6	192	108	1
11.7	192	108	1
11.8	192	108	1
11.9	192	108	1
12.1	195	112	1
12.2	195	112	1
12.3	195	112	1
12.4	195	112	1
12.6	198	115	1
12.7	198	115	1
12.8	198	115	1
12.9	198	115	1
13.1	202	118	1
13.2	202	118	1
13.3	202	118	1
13.4	202	118	1

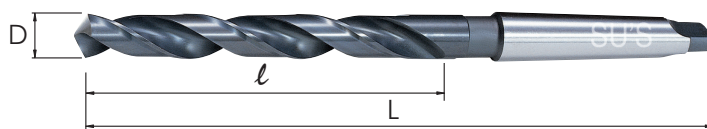
直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm	MT.NO.
13.6	205	122	1
13.7	205	122	1
13.8	205	122	1
13.9	205	122	1
14.1	222	122	2
14.2	222	122	2
14.3	222	122	2
14.4	222	122	2
14.6	225	125	2
14.7	225	125	2
14.8	225	125	2
14.9	225	125	2
15.1	228	128	2
15.2	228	128	2
15.3	228	128	2
15.4	228	128	2
15.6	230	130	2
15.7	230	130	2
15.8	230	130	2
15.9	230	130	2
16.1	232	132	2
16.2	232	132	2
16.3	232	132	2
16.4	232	132	2
16.6	235	135	2
16.7	235	135	2
16.8	235	135	2
16.9	235	135	2

※：無庫存時，依最低受注量訂製。
 ※：In case of no stock of desired items, production should be based on minimum quantity as specified.

切削條件請參照P43~46
 Cutting data P43~46

斜柄鑽頭 Taper Shank Twist Drills

T-104



◎適用於一般鋼料，HRC 30以下之合金鋼、鑄鐵、鑄鋼等被切削材。
◎柄部為莫氏圓錐柄，配合導套使用。

- ◎Suitable for drilling General Steels, Alloy Steels with hardness under HRC 30, Cast Iron and Cast Steel, etc.
- ◎Morse taper shank can be fitted into sleeve.

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm	MT.NO.
17.1	240	140	2
17.2	240	140	2
17.3	240	140	2
17.4	240	140	2
17.6	240	140	2
17.7	240	140	2
17.8	240	140	2
17.9	240	140	2
18.1	245	145	2
18.2	245	145	2
18.3	245	145	2
18.4	245	145	2
18.6	245	145	2
18.7	245	145	2
18.8	245	145	2
18.9	245	145	2
19.1	250	150	2
19.2	250	150	2
19.3	250	150	2
19.4	250	150	2
19.6	250	150	2
19.7	250	150	2
19.8	250	150	2
19.9	250	150	2
20.1	255	155	2
20.2	255	155	2
20.3	255	155	2
20.4	255	155	2
20.6	255	155	2
20.7	255	155	2

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm	MT.NO.
20.8	255	155	2
20.9	255	155	2
21.1	260	160	2
21.2	260	160	2
21.3	260	160	2
21.4	260	160	2
21.6	260	160	2
21.7	260	160	2
21.8	260	160	2
21.9	260	160	2
22.1	265	165	2
22.2	265	165	2
22.3	265	165	2
22.4	265	165	2
22.6	265	165	2
22.7	265	165	2
22.8	265	165	2
22.9	265	165	2
23.1	285	165	3
23.2	285	165	3
23.3	285	165	3
23.4	285	165	3
23.6	285	165	3
23.7	285	165	3
23.8	285	165	3
23.9	285	165	3
24.1	285	165	3
24.2	285	165	3
24.3	285	165	3
24.4	285	165	3

[illegible]

切削條件請參照P43~46
Cutting data P43~46