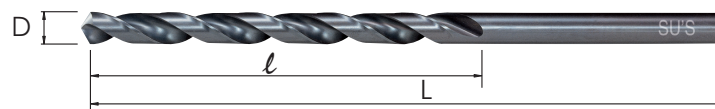


直柄長鑽頭

Straight Shank Twist Long Drills

SUS

L-1210~1230



◎適用於一般鋼料，HRC 30以下之合金鋼、鑄鐵、鑄鋼等被切削材。
◎適合一般鑽床、車床、桌上車床之鑽孔加工。

◎Suitable for drilling General Steels, Alloy Steels with hardness under HRC 30, Cast Iron and Cast Steel, etc.
◎Suitable for drilling operations on drilling machines, lathes and bench lathes.

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm
1.0	100	50
1.0	150	75
1.1	100	50
1.1	150	75
1.2	100	50
1.2	150	75
1.3	100	50
1.3	150	75
1.4	100	50
1.4	150	75
1.5	100	50
1.5	150	75
1.6	100	50
1.6	150	75
1.7	100	50
1.7	150	75
1.8	100	50
1.8	150	75
1.9	100	50
1.9	150	75
2.0	100	50
2.0	150	75
2.1	100	50
2.1	150	75
2.2	100	50
2.2	150	75
2.3	100	50
2.3	150	75
2.4	100	50
2.4	150	75

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm
2.5	100	50
2.5	150	75
2.6	100	50
2.6	150	75
2.7	100	50
2.7	150	75
2.8	100	50
2.8	150	75
2.9	100	50
2.9	150	75
3.0	100	50
3.0	150	75
3.0	200	100
3.1	100	50
3.1	150	75
3.1	200	100
3.2	100	50
3.2	150	75
3.2	200	100
3.3	100	50
3.3	150	75
3.3	200	100
3.4	100	50
3.4	150	75
3.4	200	100
3.5	100	50
3.5	150	75
3.5	200	100
※3.6	100	50
3.6	150	75

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm
3.6	200	100
※3.7	100	50
3.7	150	75
3.7	200	100
※3.8	100	50
3.8	150	75
3.8	200	100
※3.9	100	50
3.9	150	75
3.9	200	100
4.0	100	50
4.0	150	75
4.0	200	100
※4.1	100	50
4.1	150	75
4.1	200	100
※4.2	100	50
4.2	150	75
4.2	200	100
※4.3	100	50
4.3	150	75
4.3	200	100
4.4	100	50
※4.4	150	75
4.4	200	100
4.5	100	50
4.5	150	75
4.5	200	100
※4.6	100	50
4.6	150	75

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm
4.6	200	100
※4.7	100	50
4.7	150	75
4.7	200	100
※4.8	100	50
4.8	150	75
4.8	200	100
※4.9	100	50
4.9	150	75
4.9	200	100
※5.0	100	50
5.0	150	75
5.0	200	100
5.0	250	125
※5.1	100	50
5.1	150	90
5.1	200	100
※5.2	100	50
5.2	150	90
5.2	200	100
※5.3	100	50
5.3	150	90
5.3	200	100
※5.4	100	50
5.4	150	90
5.4	200	100
※5.5	100	50
5.5	150	90
5.5	200	100
5.5	250	125

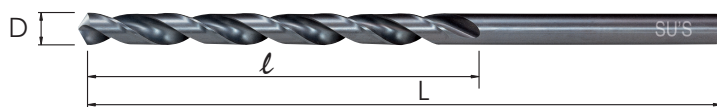
※：無庫存時，依最低受注量訂製。
※：In case of no stock of desired items, production should be based on minimum quantity as specified.

切削條件請參照P43~46
Cutting data P43~46

直柄長鑽頭

Straight Shank Twist Long Drills

L-1210~1230



直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm	直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm	直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm	直徑 D mm	全長 L mm	溝長 ℓ mm
5.6	150	90	7.0	150	90	7.7	250	150	※8.5	150	90
5.6	200	100	7.0	200	100	7.7	300	175	8.5	200	125
5.7	150	90	7.0	250	125	7.8	150	90	8.5	250	150
5.7	200	100	7.0	300	150	7.8	200	125	8.5	300	175
5.8	150	90	7.1	150	90	7.8	250	150	8.6	200	125
5.8	200	100	7.1	200	100	7.8	300	175	8.6	250	150
5.9	150	90	7.1	250	125	7.9	150	90	8.6	300	175
5.9	200	100	7.1	300	150	7.9	200	125	8.7	200	125
6.0	150	90	7.2	150	90	7.9	250	150	8.7	250	150
6.0	200	100	7.2	200	100	7.9	300	175	8.7	300	175
6.0	250	125	7.2	250	125	8.0	150	90	8.8	200	125
6.1	150	90	7.2	300	150	8.0	200	125	8.8	250	150
6.1	200	100	7.3	150	90	8.0	250	150	8.8	300	175
6.2	150	90	7.3	200	100	8.0	300	175	8.9	200	125
6.2	200	100	7.3	250	125	※8.1	150	90	8.9	250	150
6.3	150	90	7.3	300	150	8.1	200	125	8.9	300	175
6.3	200	100	7.4	150	90	8.1	250	150	9.0	200	125
6.4	150	90	7.4	200	100	8.1	300	175	9.0	250	150
6.4	200	100	7.4	250	125	※8.2	150	90	9.0	300	175
6.5	150	90	7.4	300	150	8.2	200	125	9.1	200	125
6.5	200	100	7.5	150	90	8.2	250	150	9.1	250	150
6.5	250	125	7.5	200	100	8.2	300	175	9.1	300	175
6.6	150	90	7.5	250	125	※8.3	150	90	9.2	200	125
6.6	200	100	7.5	300	150	8.3	200	125	9.2	250	150
6.7	150	90	7.6	150	90	8.3	250	150	9.2	300	175
6.7	200	100	7.6	200	125	8.3	300	175	9.3	200	125
6.8	150	90	7.6	250	150	※8.4	150	90	9.3	250	150
6.8	200	100	7.6	300	175	8.4	200	125	9.3	300	175
6.9	150	90	7.7	150	90	8.4	250	150	9.4	200	125
6.9	200	100	7.7	200	125	8.4	300	175	9.4	250	150

※：無庫存時，依最低受注量訂製。

※：In case of no stock of desired items, production should be based on minimum quantity as specified.

切削條件請參照P43~46

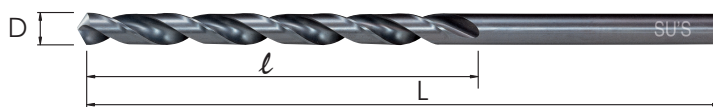
Cutting data P43~46

直柄長鑽頭

Straight Shank Twist Long Drills

SUS

L-1210~1230



直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
9.4	300	175
9.5	200	125
9.5	250	150
9.5	300	175
9.6	200	125
9.6	250	150
9.6	300	175
9.7	200	125
9.7	250	150
9.7	300	175
9.8	200	125
9.8	250	150
9.8	300	175
9.9	200	125
9.9	250	150
9.9	300	175
10.0	200	125
10.0	250	150
10.0	300	175
※10.1	200	125
※10.1	250	150
※10.1	300	175
※10.2	200	125
※10.2	250	150
※10.2	300	175
※10.3	200	125
※10.3	250	150
※10.3	300	175
※10.4	200	125
※10.4	250	150

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
※10.4	300	175
10.5	200	125
10.5	250	150
10.5	300	175
※10.6	200	125
※10.6	250	150
※10.6	300	175
※10.7	200	125
※10.7	250	150
※10.7	300	175
※10.8	200	125
※10.8	250	150
※10.8	300	175
※10.9	200	125
※10.9	250	150
※10.9	300	175
11.0	200	125
11.0	250	150
11.0	300	175
※11.1	200	125
※11.1	250	150
※11.1	300	175
※11.2	200	125
※11.2	250	150
※11.2	300	175
※11.3	200	125
※11.3	250	150
※11.3	300	175
※11.4	200	125
※11.4	250	150

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
※11.4	300	175
11.5	200	125
11.5	250	150
11.5	300	175
※11.6	200	125
※11.6	250	150
※11.6	300	175
※11.7	200	125
※11.7	250	150
※11.7	300	175
※11.8	200	125
※11.8	250	150
※11.8	300	175
※11.9	200	125
※11.9	250	150
※11.9	300	175
12.0	200	125
12.0	250	150
12.0	300	175
※12.1	200	125
※12.1	250	150
※12.1	300	175
※12.2	200	125
※12.2	250	150
※12.2	300	175
※12.3	200	125
※12.3	250	150
※12.3	300	175
※12.4	200	125
※12.4	250	150

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
※12.4	300	175
12.5	200	125
12.5	250	150
12.5	300	175
※12.6	200	125
※12.6	250	150
※12.6	300	175
※12.7	200	125
※12.7	250	150
※12.7	300	175
※12.8	200	125
※12.8	250	150
※12.8	300	175
※12.9	200	125
※12.9	250	150
※12.9	300	175
13.0	200	125
13.0	250	150
13.0	300	175

※：無庫存時，依最低受注量訂製。
 ※：In case of no stock of desired items, production should be based on minimum quantity as specified.

切削條件請參照P43~46
 Cutting data P43~46