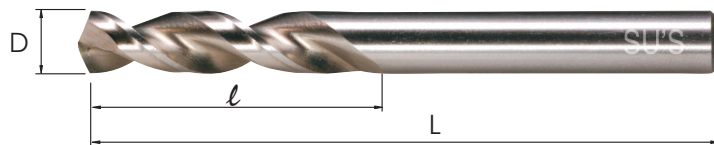


高速短刃鑽頭

High Speed Stub Drills

DS-105



- ◎使用高鈷材質HSE，具有耐高熱，耐磨耗之特性。
- ◎特殊形狀之螺旋溝槽及 "X" 型削薄，推力小，排屑佳。
- ◎適用於一般鋼材，不銹鋼，鋁合金、鑄鐵等被切削材。

- ◎Basic on HSE features heat and wear resistance .
- ◎Special shapes of helical flutes combined with "X" thinning provide low thrust force and excellent chip removal.
- ◎Suitable for drilling General Steels, Stainless Steel, Aluminum Alloy and Cast Iron, etc.

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
1.0	38	12
1.1	38	12
1.2	38	12
1.3	38	12
1.4	38	12
1.5	38	12
1.6	38	12
1.7	38	12
1.8	38	12
1.9	38	12
2.0	38	12
2.1	38	12
2.2	40	13
2.3	40	13
2.4	43	14
2.5	43	14
2.6	43	14
2.7	46	16
2.8	46	16
2.9	46	16
3.0	46	16
3.1	49	18
3.2	49	18
3.3	49	18
3.4	52	20
3.5	52	20
3.6	52	20
3.7	52	20
3.8	55	22
3.9	55	22
4.0	55	22

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
4.1	55	22
4.2	55	22
4.3	58	24
4.4	58	24
4.5	58	24
4.6	58	24
4.7	58	24
4.8	62	26
4.9	62	26
5.0	62	26
5.1	62	26
5.2	62	26
5.3	62	26
5.4	66	28
5.5	66	28
5.6	66	28
5.7	66	28
5.8	66	28
5.9	66	28
6.0	66	28
6.1	70	31
6.2	70	31
6.3	70	31
6.4	70	31
6.5	70	31
6.6	70	31
6.7	70	31
6.8	74	34
6.9	74	34
7.0	74	34
7.1	74	34

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
7.2	74	34
7.3	74	34
7.4	74	34
7.5	74	34
7.6	79	37
7.7	79	37
7.8	79	37
7.9	79	37
8.0	79	37
8.1	79	37
8.2	79	37
8.3	79	37
8.4	79	37
8.5	79	37
8.6	84	40
8.7	84	40
8.8	84	40
8.9	84	40
9.0	84	40
9.1	84	40
9.2	84	40
9.3	84	40
9.4	84	40
9.5	84	40
9.6	89	43
9.7	89	43
9.8	89	43
9.9	89	43
10.0	89	43
10.1	89	43
10.2	89	43

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
10.3	89	43
10.4	89	43
10.5	89	43
10.6	89	43
10.7	95	47
10.8	95	47
10.9	95	47
11.0	95	47
11.1	95	47
11.2	95	47
11.3	95	47
11.4	95	47
11.5	95	47
11.6	95	47
11.7	95	47
11.8	95	47
11.9	95	47
12.0	102	51
12.1	102	51
12.2	102	51
12.3	102	51
12.4	102	51
12.5	102	51
12.6	102	51
12.7	102	51
12.8	102	51
12.9	102	51
13.0	102	51

切削條件請參照P43~46
Cutting data P43~46