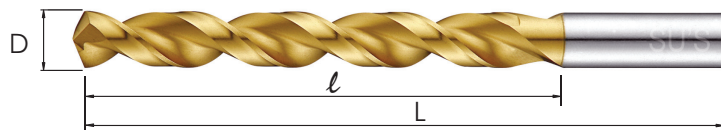


深孔用-強力型直柄鑽頭

Conical Fluted Straight Shank Twist Drills

G-112



- ◎使用高鈷材質HSE, 具有耐高熱, 耐磨耗之特性。
- ◎表面TiN膜層HV2000, 摩擦係數小, 抗粘著, 切削佳。
- ◎心厚大, 使鑽頭更具剛性, 對抗彎曲及振幅, 相對優越。
- ◎特殊形狀之螺旋溝槽, 排屑順暢及 "X" 削薄, 鑿口長度變短, 推力負荷減少, 適合深孔加工, 3倍直徑以上者。
- ◎適用於一般鋼材、合金鋼、鑄鐵等被切削材。

- ◎Basic on HSE features heat and wear resistance.
- ◎Surface is coated with TiN HV2000, featuring low friction coefficient, anti-adhere and superior cutting performance.
- ◎Thick web design provides high rigidity, superior bending-resistance and minimum vibration.
- ◎Special shapes of helical flutes ensure excellent chip removal. "X" thinning reduces length of chisel edge and thrust load. The drills are ideal for deep hole drilling with depth over 3 times of drill diameter.
- ◎Suitable for drilling General Steels, Alloy Steel and Cast Iron, etc.

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
1.0	39	17
1.1	41	19
1.2	41	19
1.3	44	21
1.4	47	22
1.5	47	22
1.6	49	24
1.7	49	24
1.8	51	27
1.9	51	27
2.0	53	27
2.1	53	27
2.2	56	31
2.3	56	31
2.4	59	33
2.5	59	33
2.6	62	35
2.7	62	35
2.8	65	37
2.9	69	40
3.0	69	40
3.1	69	40
3.2	69	40
3.3	71	43
3.4	71	43
3.5	71	43
3.6	74	46
3.7	74	46
3.8	74	46
3.9	77	49
4.0	81	52
4.1	81	52
4.2	81	52
4.3	81	52
4.4	84	54

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
4.5	84	54
4.6	84	54
4.7	87	57
4.8	87	57
4.9	90	60
5.0	90	60
5.1	90	60
5.2	92	61
5.3	92	61
5.4	92	61
5.5	92	61
5.6	95	64
5.7	95	64
5.8	95	64
5.9	95	64
6.0	99	67
6.1	99	67
6.2	99	67
6.3	99	67
6.4	102	70
6.5	102	70
6.6	102	70
6.7	102	70
6.8	102	70
6.9	102	70
7.0	102	70
7.1	105	72
7.2	105	72
7.3	105	72
7.4	108	75
7.5	108	75
7.6	108	75
7.7	111	78
7.8	111	78
7.9	111	78

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
8.0	111	78
8.1	115	82
8.2	115	82
8.3	115	82
8.4	119	85
8.5	119	85
8.6	119	85
8.7	119	85
8.8	122	87
8.9	122	87
9.0	122	87
9.1	122	87
9.2	124	89
9.3	124	89
9.4	124	89
9.5	124	89
9.6	127	92
9.7	127	92
9.8	127	92
9.9	127	92
10.0	127	92
10.1	131	96
10.2	131	96
10.3	131	96
10.4	131	96
10.5	135	98
10.6	135	98
10.7	135	98
10.8	138	101
10.9	138	101
11.0	138	101
11.1	138	101
11.2	141	104
11.3	141	104
11.4	141	104

直徑 D mm	全長 L mm	溝長 l mm
11.5	141	104
11.6	144	107
11.7	144	107
11.8	144	107
11.9	144	107
12.0	146	108
12.1	146	108
12.2	146	108
12.3	146	108
12.4	149	111
12.5	149	111
12.6	149	111
12.7	149	111
12.8	149	111
12.9	149	111
13.0	149	111
※ 1/16	49	24
※ 3/32	56	31
※ 1/8	69	40
※ 5/32	77	49
※ 3/16	87	57
※ 7/32	92	61
※ 1/4	99	67
※ 9/32	105	72
※ 5/16	111	78
※ 11/32	119	85
※ 3/8	124	89
※ 13/32	131	96
※ 7/16	138	101
※ 15/32	144	107
※ 1/2	149	111

ø1.9mm (含) 以下無塗層
Diameter below 1.9mm(Including), no coating

※: 無庫存時, 依最低受注量訂製。
※: In case of no stock of desired items, production should be based on minimum quantity as specified.

切削條件請參照P43~46
Cutting data P43~46